

# OLIVÉ MS-35

## PEGA Y SELLA POLÍMERO MS

Ficha Técnica - Versión 1.2 – Octubre '21

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ MS-35 es un adhesivo y sellante híbrido monocomponente, a base de Polímero MS, elástico, de curado rápido en contacto con la humedad atmosférica.

OLIVÉ MS-35 conserva las propiedades de adherencia y elasticidad, permaneciendo estable frente a los agentes atmosféricos.

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Multimaterial. Potente adhesión multisoporte, incluso bajo el agua.
- Aplicable en superficies húmedas.
- Resistente a todo tipo de climatologías y a los rayos UV.
- Alta elasticidad, hasta 600%, y gran capacidad de movimiento.
- Curado neutro e inodoro.
- No corroe los metales. No ataca los sustratos alcalinos.
- Libre de isocianatos y disolventes.
- Prolongada durabilidad.
- Pintable.
- Antimoho. Contiene fungicida.

### CERTIFICACIONES:

OLIVÉ MS-35 cumple las siguientes especificaciones:

- Certificado SNJF, (Fachada). Clase 25E
- ISO 11600 F-25HM
- Certificado AENOR N
- Marcado CE: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC  
EN 15651-4 PW INT
- Cumple con la norma FDA 177.2600 (e) de contacto indirecto con alimentos. Ensayado en IANESCO. Informe de ensayo nº E20-40847.
- Puede estar en contacto con agua potable según Real Decreto 140/2003 y sus modificaciones. Ensayado en APPLUS. Expediente nº 20/24179-3222.

### REGULACIONES AMBIENTALES:

- Emisión francesa COV Clase A+.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.



### SUMINISTRO:

El producto se suministra en los envases:

Cartuchos de 300 ml.

Cajas de 12 u. (palets de 96 cajas)

Bolsas de 600ml.

Cajas de 20 u. (palets de 36 cajas)

\* Palets europeos de 120x80 cm.

Otros formatos bajo demanda.

### COLORES:

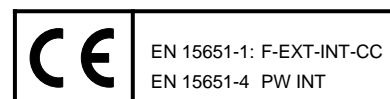
Blanco, gris, negro, marrón, terracota y beige.

Otros colores bajo demanda y condiciones.

### ALMACENAJE:

Almacenar en lugar seco y fresco (entre 5°C y 25°C) en su envase de origen sin abrir.

Uso preferente antes de: 12 meses.



\* Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## APLICACIONES:



Pegado y sellado elástico de materiales de construcción, en interiores y exteriores, incluso sobre superficies húmedas.

Juntas de dilatación y de trabajo entre prefabricados.

Sellado de estanquidad en la instalación de ventanas y puertas.

Unión y sellado de cubiertas multimateriales.

Pegado y sellado en uniones de paneles sandwich en instalaciones frigoríficas.

Juntas de pavimentos interiores transitables.

Pegado y sellado en diversos sectores industriales: carrocerías, caravanas, contenedores, señalización viaria, etc.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Base:		Polímero MS
Consistencia:		Pasta sin desprendimiento
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,37 g/ml
Formación de piel:	(OQ.06-interno)	Aprox. 10 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Reticulación superficial:	(OQ.16-interno)	Aprox. 30 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	(OQ.18-interno)	Aprox. 2-3 mm/24 h
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C and 50°C)
Recuperación elástica:	(ISO 7389)	> 80% (al 100% estiramiento)
Capacidad de movimiento:	(ISO 11600)	±25%
Pérdida de volumen:	(ISO 10563)	< 5%
Dureza Shore A:	(ISO 7619-1)	Aprox. 40
Contenido total en COV:	(SCAQMD rule 1168)	Aprox. 25 g/l
Temperatura de aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +90°C

### Propiedades a tracción:

#### **ISO 37 (2mm espesor, S2 probeta, 7 días, 23°C;50% H.R.)**

Módulo-E 100%	0,65 MPa
Resistencia a tracción	2,00 MPa
Alargamiento a la rotura	600%

#### **ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% H.R.)**

Módulo-E 100%	0,90 MPa
Resistencia a tracción	1,30 MPa
Alargamiento a la rotura	> 200%

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menor temperatura, humedad más baja o aumento del espesor de la película.

## MODO DE EMPLEO:

### Preparación de la superficie y aplicación del adhesivo sellante:

#### A. Limpieza y preparación:

Los soportes deben estar saneados, limpios, libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adhesión. Si es necesario limpiar los sustratos, utilizar metiletilcetona (MEC), acetona o desengrasante. Para materiales sensibles a las cetonas, utilizar etanol. Comprobar la compatibilidad del limpiador con los sustratos. Cuando se utilicen disolventes, alejar todas las fuentes de ignición y seguir cuidadosamente las instrucciones de seguridad y manipulación dadas por el fabricante.

Si fuera necesario, cepillar previamente las superficies metálicas (especialmente en presencia de oxidación). Después limpiar con un disolvente y dejar secar durante al menos 10 minutos. Se recomienda cepillar el hormigón, en particular los residuos de cemento, con un cepillo de metal, y después eliminar el polvo.

#### B. Imprimación:

OLIVÉ MS-35 posee una excelente adhesión sin necesidad de imprimación sobre los soportes más habituales. Sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adhesión en todas las superficies, por si se precisara una imprimación previa para mejorar la adhesión. Por favor, contactar con nosotros para asistencia técnica.

#### C. Aplicación del adhesivo sellante:

Después de la preparación del soporte, aplicar el adhesivo sellante de modo uniforme con una pistola manual o neumática, asegurando un buen contacto con las superficies a unir y sellar.

#### D. Limpieza:

Las herramientas se pueden limpiar fácilmente con disolventes o toallitas de limpieza, antes de que el producto haya curado completamente. Después del curado, la limpieza sólo puede ser mecánica.

### Diseño de la junta de sellado:

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

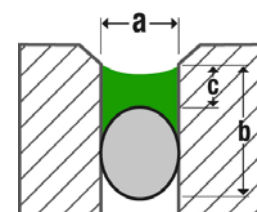
Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (OLIVÉ CORDÓN PE) como material de respaldo, para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras. Elegir adecuadamente el diámetro del cordón, al menos un 25% más ancho que la anchura de la junta.

Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva.

Tras la aplicación del sellante, la junta debe ser alisada antes de la formación de la piel, utilizando una espátula o mediante el dedo mojado en agua jabonosa.

#### Recomendaciones generales a seguir:

Recomendación general:	Dimensiones ideales 2:1 relación ancho:profundidad
Dimensiones mínimas:	5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad
Hasta 12 mm ancho:	ancho = profundidad
De 12 mm a 24 mm ancho:	profundidad = ½ ancho
Mayor de 24 mm ancho:	profundidad = 12-15 mm



#### Dimensionado de juntas

- a* Ancho junta
- b* Profundidad junta
- c* Profundidad sellado

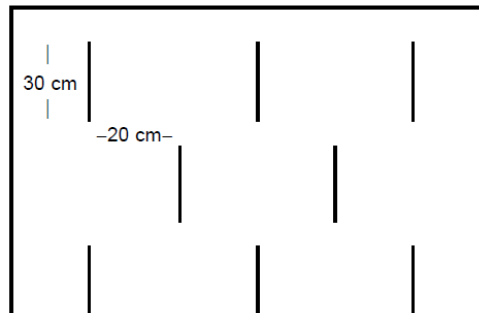
-  Sellado
-  Fondo de junta

## Aplicación como adhesivo:

El producto adhiere las uniones entre todo tipo de materiales corrientes en construcción e industria. En caso de fijar superficies anchas debe aplicarse en forma de cordones discontinuos de aproximadamente 1 cm. de diámetro y 30 cm. de longitud, con una distancia de unos 20 cm. entre ellos, de tal manera que haya una libre circulación de aire y según el esquema adjunto.

Se recomienda un tiempo prudencial de 48 horas entre la adhesión de los elementos y potencial el sellado de las juntas, para permitir que los vapores circulen libremente.

En algunos casos, será conveniente sujetar con calzos o con otros sistemas durante 24-48 horas.



## Observaciones:

No utilice OLIVÉ MS-35 como sellante de acristalamiento, sobre sustratos bituminosos o sobre materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes (por ejemplo, caucho, cloropreno, EPDM, ...).

No hay adhesión a PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

Es compatible con pinturas base agua. En pinturas con disolventes se recomienda una prueba preliminar de compatibilidad.

## Rendimiento:

Ancho junta (mm)	Profundidad junta (mm)	Rendimiento Cart. 300 ml (m)	Rendimiento Bolsa 600 ml (m)
6	5	10	20
8	5	7,50	15
8	8	4,69	9,38
10	8	3,75	7,50
12	8	3,13	6,25
15	8	2,50	5
20	10	1,50	3
25	12	1	2
30	15	0,67	1,33

## Seguridad:

El producto no curado debe utilizarse en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con la piel y los ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

# OLIVÉ MS-35



## REFERENCIAS:



Unión y sellado de cubiertas multimateriales



Uniones paneles sandwich en instalaciones frigoríficas



Juntas de pavimentos interiores transitables



Pegado y sellado entre elementos de piscinas

## INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Krimelte garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

### Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

**Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.**



Member of  Wolf Group



[olive-systems.com](http://olive-systems.com)

Central  
Krimelte Iberia S.A.U.

Polígono Industrial Les Massotes  
Avda. Bertrán Güell, 78  
08850 Gavà (Barcelona)  
ESPAÑA  
T. (+34) 936 629 911  
info.es@krimelte.com

Krimelte France sarl

Zone Industrielle  
Rue Pierre et Marie Curie  
59147 Gondécourt (Lille)  
FRANCE  
T. (+33) 3 20 38 25 54  
info.fr@krimelte.com

Krimelte Portugal S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107  
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante  
2610-008 Alfragide - Amadora  
PORTUGAL  
T. (+351) 214 262 083  
info.pt@krimelte.com

Krimelte UK Ltd.

203 The Bridgewater Complex  
Canal Street, Liverpool, L20 8AH  
UNITED KINGDOM  
T. (+44) 151 550 0179  
info.uk@krimelte.com